®日本国特許庁(JP)

# ⑫実用新案公報(Y2)

平5-22836

@lnt, Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

**2000**公告 平成5年(1993)6月11日

G 01 L 3/10

F 8505-2F

請求項の数 1 (全4頁)

❷考案の名称

トルクセンサ

印実 昭63-39842 颐

開 平1-142831 **6**公

@出 昭63(1988) 3月25日 @平1(1989)9月29日

学 四考案 者 谷 四考案 永 野 英 侰 者 ②考案 者 大 道 俊 彦

大阪府大阪市南区設谷西之町2番地 光洋精工株式会社内 大阪府大阪市南区設谷西之町2番地 光洋精工株式会社内 大阪府大阪市南区設谷西之町2番地 光洋精工株式会社内

大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号

の出 願 人 光洋精工株式会社 四代 理 人 弁理士 河野 登夫

審査官 套 雅 Ż

1

2

#### 砂実用新案登録請求の範囲

トーションパーを介して連結された2つの軸の 一方の軸に固設した磁性体製の円筒と、他方の軸 に固設した磁性体製の円筒と、フランジを有する 筒体にコイルを巻回してなる磁束発生部とを備 5 え、該磁東発生部で発生した磁束を前記2つの円 **節間に流して前記トーションバーに作用したトル** クを検出するトルクセンサにおいて、

前記筒体のフランジの周方向に多数の貫通孔を を挿通してあることを特徴とするトルクセンサ。 考案の詳細な説明

## 〔産業上の利用分野〕

本考案はトルクセンサに関し、トルクを誤検出 する虞れがないトルクセンサを提案するものであ 15 なつている。つまり、円筒6の下端縁は各半周側 る。

#### 【従来の技術】

第3図は自動車の電動パワーステアリング装置 に適用するトルクセンサの半截断面図である。入 力軸1は、操舵輪を取付ける上部軸1aと、操舵 20 外嵌固着し、その外面に磁性体の第3の円筒7を 機構を取付ける下部軸1 cとをトーションパー1 bを介して同軸的に連結されており、上部軸 1 a は車体に固定される筒状のケース2に軸受3を介 して回転自在に支持されている。上部軸1 a には 非磁性体からなる第1スリーブ4aを外嵌固着 25 用していない場合は夫々の円筒6,7の対向して し、この外周に磁性体の第1,第2の円筒5,6

を、軸方向に適長離隔して外嵌固着してある。第 1の円筒5の上、下端緑は、夫々入力軸1の軸心 に垂直な平面となつている。第2の円筒6の上端 緑は入力軸1の軸心に垂直な平面となつており、 下端縁はその軸心に非垂直、また軸心に非対称な 平面となつている。

即ち、円筒 6 は径方向に対称な位置の一側Aか ら他側(図示せず)までの一半周側R1が、その 一側Aの軸長を最長としている部分から他側に向 形成しており、該貫通孔に前記コイルのリード線 10 かうにしたがつて軸長が順次短くなり、他側にお いて最短寸法になつている。また他側から一側A までの他半周側R2は、その他側の軸長を最長寸 法としている部分から一側に向かうにしたがつて 軸長が順次短くなり、一側Aにおいて最短寸法と R1, R2において軸心に対し同方向に同角度で傾 斜しており、2つの歯部を有するラチエツト歯車 状の構造となつている。

> 下部軸1 cには非磁性体の第2スリーブ4bを 外嵌固着してある。この円筒7は円筒6と同形状 であり、軸端縁を円筒6と逆向きにして取付けて いる。そして円筒6と7とが互いに嚙合した状態 となつており、トーションパー1bにトルクが作 いる軸端縁が適長離隔して平行している。

ケース2の内側には、夫々が磁束発生部を構成 する断面コ字状をした磁性体からなる简体8、9 を、円筒5と6、円筒6と7に夫々跨がる位置に 内嵌固着してある。そして簡体8,9の各内周側 には、その周方向に沿つて第1のコイル21、第 5 2のコイル23を夫々巻回している。この第1の コイル21は温度補償用である。これにより第1 のコイル21及び第2のコイル23を図示しない 発振器に接続することにより第1のコイル21は 円筒5,6と、また第2のコイル23は円筒6,10 7と夫々電磁的に結合し、コイル21, 23には 円節5,6又は円筒6,7の磁気結合に相応する 電圧を得るようになつている。

そこで、上部軸laを回転させるとトーション パー 1 bにトルクが作用し、円筒 6, 7の軸端縁 15 [実施例] の対向間隔が大きく変化して、円筒6と7との磁 **気結合状態が大きく変化する。それによりコイル** 23の電圧変化が生じてトルクを検出する。

この従来のトルクセンサの前記简体9は第4図 aに単一の質通孔10を開設している。そして、 この貫通孔10には简体9に巻回したコイル23 のリード線 $\ell$ ,  $\ell$ を挿通してリード線 $\ell$ ,  $\ell$ を引 出している。

#### 〔考案が解決しようとする課題〕

前述したように従来のトルクセンサの磁束発生 部における筒体9は、その内フランジ9aにリー ド線化, 化を挿通させる単一の質通孔10を開設 しているため、その貫通孔10の影響により内フ ランジ9aの周方向の磁束密度が不均一になる。30 そのため、トーションパー1bが撓んで円筒6. 7間の間隙が変化した場合にはトーションパー1 bにトルクが作用していないにも拘らず、その間 隙によりコイル23に電圧が生じることがあり、 トルクを誤検出する異れがあるという問題があ 35

本考案は前述した問題に鑑み、コイルのリード 線を引出す貫通孔の影響によるトルクの誤検出の **戯れがないトルクセンサを提供することを目的と** する。

#### 〔課題を解決するための手段〕

本考案に係るトルクセンサは、トーションバー を介して連結された2つの軸の一方の軸に固設し た磁性体製の円筒と、他方の軸に固設した磁性体

製の円筒と、フランジを有する箇体にコイルを巻 回してなる磁束発生部とを備え、該磁束発生部で 発生した磁束を前記2つの円筒間に流して前記ト ーションバーに作用したトルクを検出するトルク センサにおいて、前配筒体のフランジの周方向に 多数の質通孔を形成しており、該貫通孔に前記コ イルのリード線を挿通してあることを特徴とす る。

#### 〔作用〕

コイルを巻回している筒体のフランジに、その 周方向に間隔を離隔して複数個の貫通孔を開設す る。この質通孔にコイルのリード線を挿通する。 これにより简体のフランジ周方向の磁束密度が 平均化する。

以下本考案をその実施例を示す図面によって詳 述する。

第1図及び第2図は本考案に係るトルクセンサ の磁束発生部における箇体の半截側面図及び半截 及び第5図に示すように、箇体9の内フランジ9 20 断面図である。磁束発生部を構成するコイル23 (第3図参照)を巻回する断面コ字状をした磁性 体の筒体91の内フランジ91a, 91aの一方 には、適宜径寸法の貫通孔10を内フランジ91 aの周方向に例えば8等配して開設してある。 25 夫々の貫通孔 10, 10……は同一形状、同一寸 法となつている。そして、それらの貫通孔10, 10……のうちの1つの貫通孔10に、箇体91 に巻回しているコイル23の各端部と接続されて いるリード線化、化を挿通させて引出してある。 このようにして、内フランジ91aに、その周 方向に等長離隔して複数の貫通孔10,10…… を開設すると単一の質通孔10を開設した場合に 比べて内フランジの断面積をその周方向に平均化

> そして、このように構成した筒体91は第3図 に示す如くケース2の内側に従来の簡体9に替え て同様に内嵌固着して使用する。それにより、筒 体91の内フランジ91aからの磁束は円筒6. 7が対向している軸端緑間を通り、夫々の間隙に 40 相応する電圧がコイル23に生じる。そして上部 軸1aを回転させてトーションパー1bにトルク を作用させると、円筒 6, 7の対向する軸端縁間 の間隙が変化してコイル23に生じる電圧が変化 してトルクを検出することになる。

させ得、磁束密度を平均化させることになる。

一方、トーションパー1bが撓んだときは円筒 6と7との間隙が周方向で部分的に変化するが、 箇体91の内フランジ91aの周方向の磁束密度 が前述の如く平均化されているから、コイル23 に生じる電圧が変化せずトルクの誤検出を防ぎ得 5 センサを提供できる優れた効果を奏する。 ることになる。また内フランジ91aに生じる渦 電流損を抑制できる。

なお本実施例では、箇体91の内フランジ91 aに貫通孔10を8等配したが、この等配数は単 10を周方向に略等配とすればよいのは言うまで もない。更に、简体91は外フランジを有するも のであつても同様の効果が得られる。

### 〔考案の効果〕

におけるコイルを巻回する簡体のフランジの磁束

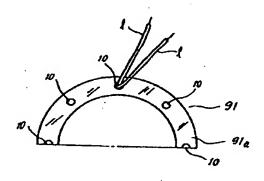
密度を周方向に平均化したので、トーションパー に撓みが発生した場合にトルクを誤検出する虚わ がない。また複数の質通孔によりフランジにおけ る渦電流損を抑制できる等、信頼性が高いトルク

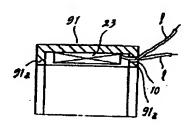
6

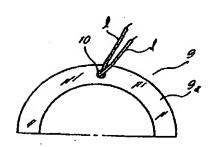
#### 図面の簡単な説明

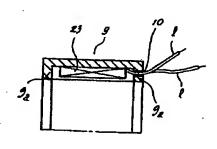
第1図及び第2図は本考案に係るトルクセンサ の磁束発生部における簡体の半截側面図及び断面 図、第3図はトルクセンサの半截断面図、第4図 なる例示であるのは勿論である。また、各貫通孔 10 及び第5図は従来のトルクセンサの磁束発生部に おける筒体の半截側面図及び半截断面図である。

1 a ······上部軸、1 b ······トーションパー、1 c·····下部軸、2······ケース、5, 6, 7······円 筒、8,9……筒体、10……貫通孔、21,2 以上詳述した如く本考案によれば、磁東発生部 15 3 ……コイル、91 …… 筒体、91 a …… 内フラ ンジ。









5 🔀

